

管理番号

L90486

動作確認チェックシート

検査日	2023年 10月 10日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	電子秤	電源電圧	AC90-250V	外寸	W230 D430 H290mm
型式	AT400	電源周波数	48-440Hz	重量	10.9kg
メーカー名	メラー・トレード	ひょう量	405g		
機械Ser.No	N58637	目量	0.1mg		
製造年月	不明	計量皿寸法	80×80mm		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)

◎外観確認 ○割れ、破損、欠品等無いこと 確認NG *1 別紙2参照
*1スライダーボタンが外れかかっている。但し動作は問題ない。

◎表示類 ○画面表示確認 OK
○MENU表示、数値表示等の確認 OK

◎計量動作確認 ○キャリブレーション(内臓分銅)での自動調整機能動作 確認OK
○繰返し性テスト{同じ分銅(100g)で10回計量し誤差を確認} 確認OK
○直線性テスト(無荷重、中間、最大秤量の3点を計量) 確認OK
○指定ポイントでの計測(5カ所の測定ポイントで誤差を測定) 確認OK
*動作確認時の画像は別紙参照

繰返し性テスト

社内用分銅 100gを使用

回数	測定値(g)
1回目	99.9972
2回目	99.9972
3回目	99.9974
4回目	99.9974
5回目	99.9973
6回目	99.9975
7回目	99.9974
8回目	99.9974
9回目	99.9975
10回目	99.9972

最大誤差 0.0003g

直線性テスト

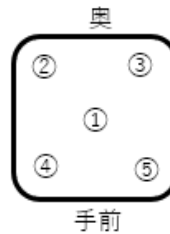
	分銅(g)	測定値(g)
無荷重	0	0.0000
	50	49.9975
	100	99.9975
中間	200	199.9912
	300	299.9876
最大秤量	405	404.9761

指定ポイントでの計測

50gの分銅で確認

指定場所	測定値(g)
①	49.9972
②	49.9973
③	49.9973
④	49.9972
⑤	49.9972

最大誤差 0.0001g



*1 外観確認にて不具合があるが、動作に問題がないため、条件付きで動作確認OKと判断する。

取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

Shirasagi入力 動作(OK) 作業工数[3.0 H] 担当者[小俣] ユーザー名[]	(備考欄コメント) [責任者] 中野]出荷日 年 月 日
---	--

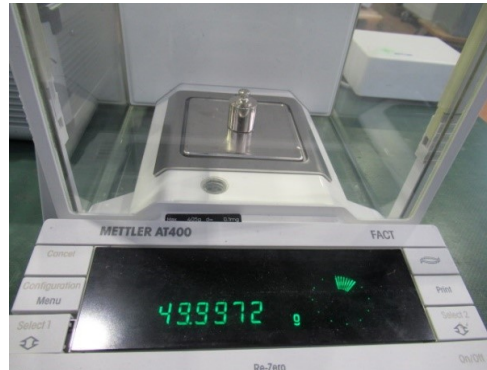
動作確認チェックシート(別紙1)

電源投入後動作画面

0.0000gを表示



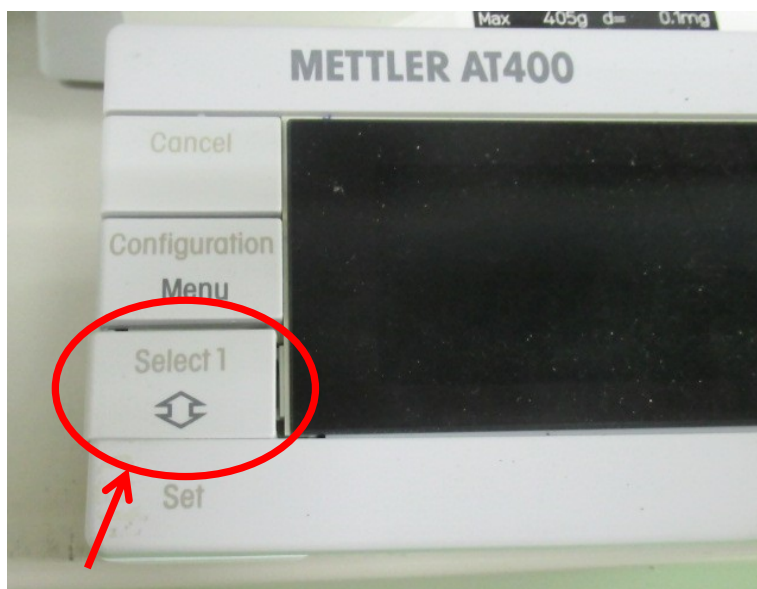
50gの分銅を乗せた時の表示



100gの分銅を乗せた時の表示



外観確認時の不具合箇所



Select1 ボタンが外れかかっているが、外れない状態。
ボタンを押すと風防カバーがスライドして、動作は問題ない。